

# Anticongelante Refrigerante

Referencia	Capacidad	Uds. Caja
GPQ-50AZ5	5 litros	

## DESCRIPCIÓN

Mezcla a base de glicoles y anticorrosivos de nueva generación basados en compuestos orgánicos. Es un producto universal para cualquier tipo de instalación de enfriamiento con radiador. La nueva tecnología de anticongelantes orgánicos (OAT) proporciona un producto mucho menos tóxico y más biodegradable que los anticongelantes convencionales. Contiene aditivos anticorrosivos, conservantes y antiespumantes que garantizan la adecuada refrigeración y conservación de las partes metálicas del circuito.

Eficaz antibullicionante. Apto para todas las marcas y tipos de vehículo. Contiene anticorrosivos especiales frente aluminio, metales y aleaciones.

ANTICONGELANTE 50%, cumple con la norma UNE-EN 26-361-88  
Protección anticorrosiva según normas ASTM D1384, ASTM D4340 y VW TL 774-F(G12+)



## DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Uso directo  
No debe diluirse  
Temperatura de protección práctica  $-38^{\circ}\text{C}$   
T° ebullición (a presión de circuito)  $+145^{\circ}\text{C}$

PARA UNA PERFECTA PROTECCION DEL SISTEMA DE REFRIGERACION ES RECOMENDABLE SU USO EN TODAS LAS ESTACIONES DEL AÑO

## COMPOSICIÓN QUÍMICA CUALITATIVA

Etilenglicol  
Antiespumantes  
Colorantes  
Conservantes  
Antioxidantes

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Líquido transparente  
Color: Azul  
Densidad (20°C):  $1,065 \pm 0,005 \text{ gr/c.c.}$   
pH:  $8,25 \pm 0,75 (5\%)$

## PRESENTACIÓN

Envase de 5 litros.

## OBSERVACIONES

En caso de accidente consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, teléfono 91 562 04 20  
N° FAB 63.393

